



SUITEC[®]
SUITEC FENIX

DISCOS DE CORTE BLUE DRAGON BY SUITEC[®]

BLUEDRAGON

By **SUITEC**[®]



BLUEDRAGON

BLUEDRAGON

CORTE Y ABRASIÓN





SUITEC[®]
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC[®]

DISCOS DE CORTE BLUE DRAGON BY SUITEC[®]

LIBERA A LA BESTIA

El mayor rendimiento para corte en Acero Inoxidable y metales con la máxima seguridad del mercado.

Los discos de corte BlueDragon están fabricados de óxido de Corindón de Zirconio de calidad premium, con encapsulado auto-afilable y de extrema dureza. Además, su composición ha sido especialmente desarrollada con el objetivo de reducir el calor generado al cortar, minimizando también la generación de rebabas y el efecto de decoloración azul sobre los metales.

BlueDragon garantiza un prolongado rendimiento del disco con un rendimiento excepcional.

- ▶ **CORTE RÁPIDO Y PRECISO, SIN REBABAS O PÉRDIDA DE MATERIAL.**
- ▶ **DURACIÓN Y RENDIMIENTO EXTREMO. 30% MÁS CORTES QUE CUALQUIER OTRO DISCO.**
- ▶ **CORTE FRÍO, NO CALIENTA EL METAL.**
- ▶ **DOBLE RED DE FIBRA Y AGLOMERANTE ADITIVADO BLUEDRAGON. MÁXIMA SEGURIDAD Y MENOS VIBRACIONES.**
- ▶ **ESPECIALMENTE ADECUADO PARA MÁQUINAS POTENTES Y TRABAJOS INTENSIVOS.**
- ▶ **OPTIMIZA EL RENDIMIENTO EN AMOLADORAS A BATERÍA.**
- ▶ **FABRICADO SIN HIERRO, CLORO Y SIN AZUFRE.**



LA MAYOR SEGURIDAD X2

Máxima seguridad en el trabajo garantizada gracias a su sistema de doble micro red de fibra de vidrio.

1. EXCLUSIVO SISTEMA DE DOBLE RED DE FIBRA DE VIDRIO, OFRECE UNA SEGURIDAD Y PROTECCIÓN SIN PRECEDENTES A LA PAR QUE REDUCE DRÁSTICAMENTE LAS VIBRACIONES TRANSMITIDAS AL USUARIO.

2. AGLOMERANTE ADITIVADO EXCLUSIVO BLUEDRAGON, MEJORA LA ESTABILIDAD DEL DISCO DURANTE SU EMPLEO Y OPTIMIZA EL RENDIMIENTO DEL MISMO, REDUCIENDO EL DESGASTE.

3. DISCOS NO TÓXICOS, FABRICADOS SIN HIERRO, CLORO Y SIN AZUFRE. GRACIAS A SU EXCLUSIVA COMPOSICIÓN, CONTAMINAN MENOS Y REDUCEN LA PRODUCCIÓN DE HUMOS Y CHISPAS.

Los discos de corte BlueDragon cumplen con los máximos requisitos de seguridad según la normativa **EN 12413**.

BLUEDRAGON
By SUITEC[®]



CORTE Y ABRASIÓN

01 02 01

BLUEDRAGON



DISCOS DE CORTE BLUE DRAGON BY SUITEC®

EL MAYOR RENDIMIENTO PARA CORTE EN INOXIDABLE Y METALES CON LA MÁXIMA SEGURIDAD.

BLUEDRAGON GARANTIZA UN PROLONGADA VIDA ÚTIL CON UN RENDIMIENTO EXCEPCIONAL.

- ▶ Corte rápido y preciso, sin rebabas.
- ▶ Duración y rendimiento extremos +30%
- ▶ Corte frío, no calienta el metal.
- ▶ Máxima seguridad y menos vibraciones.
- ▶ Mejora el rendimiento de las radiales a batería.
- ▶ Fabricado sin hierro, cloro y sin azufre.



1,0 MM.

Corte rápido, sin esfuerzo y con el máximo control. Discos especializados de corte ultra preciso y limpio. No calientan ni azulan el metal.



1,6 MM.

Discos para el corte rápido y suave en metal fino y hueco. Reduce los tiempos de trabajo gracias a su gran capacidad de corte y mientras que aporta una mayor durabilidad.



2,0 MM.

Para cortar metal más grueso. Los discos de 2.00 mm. de BlueDragon ofrecen la mayor vida útil del mercado. Optimiza el consumo de discos, reduce el tiempo trabajo y los costes de producción



2,5 MM.

Mayor potencia, menor fuerza. Para aplicaciones difíciles. Para uso intensivo en construcción, industria metalúrgica e ingeniería en general.



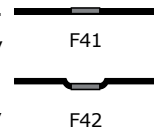
Referencia	Espesor	Ø mm.	Ø Int.	Comp.	Abrasivo	Forma	Velocidad	R.P.M.
0126 1110	1,0 mm	115 mm	22,3 mm	Z60TBF	Cor. Zirconio	F41	80 m/s.	13.300
0126 1210	1,0 mm	125 mm	22,3 mm	Z60TBF	Cor. Zirconio	F41	80 m/s.	12.200
0126 1116	1,6 mm	115 mm	22,3 mm	Z46TBF	Cor. Zirconio	F41	80 m/s.	13.300
0126 1216	1,6 mm	125 mm	22,3 mm	Z46TBF	Cor. Zirconio	F41	80 m/s.	12.200
0126 2020	2,0 mm	230 mm	22,3 mm	Z36TBF	Cor. Zirconio	F41	80 m/s.	6.500
0126 2025	2,5 mm	230 mm	22,3 mm	Z36TBF	Cor. Zirconio	F42	80 m/s.	6.500



MEJORA LA COMODIDAD DEL USUARIO. Reduce la fatiga en las manos por la vibración transmitida por la máquina.

REDUCE EL TIEMPO DE TRABAJO. Gracias a la combinación de su exclusiva tecnología de grano abrasivo y aglomerante se obtiene un mejor corte y una mayor eliminación del material desbastado.

TRABAJO CONTINUO, SIN INTERRUPCIONES. Los discos BlueDragon duran y rinden más que ningún otro, consume menos discos ahorrando tiempo y dinero.



COMPOSICIÓN BLUEDRAGON:

Z Abrasivo de Corindón/Zirconio.
60 Grano Muy Fino.
46 Grano Fino. **36** Grano Medio.

T Disco de tipo extremadamente duro.
BF Aglomerado con resina, reforzado con fibra. Aditivo BlueDragon.





SUITEC[®]
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC

DISCOS DE DESBASTE BLUE DRAGON BY SUITEC[®]

EL MAYOR RENDIMIENTO PARA EL DESBASTE EN INOX. Y METALES CON LA MÁXIMA SEGURIDAD.

LOS DISCOS DE DESBASTE **BLUEDRAGON** CUENTAN CON UN GROSOR DE 6,4 MM, LIGERAMENTE MÁS DELGADOS QUE LOS DISCOS TRADICIONALES DE DESBASTE.

- ▶ Trabajo más veloz con menos esfuerzo.
- ▶ Movimiento más estable y preciso.
- ▶ Mejor ángulo de ataque sobre la pieza.
- ▶ Duración y rendimiento extremos. 30% Más.
- ▶ Mejora el rendimiento de las radiales a batería.
- ▶ Fabricado sin hierro, cloro y sin azufre.



6,4 MM.

Desbasta fácilmente de forma cómoda y rápida. El sistema de redes de fibra combinado con el exclusivo aglomerante BlueDragon y el grano abrasivo de óxido de Corindón de Zirconio reduce las vibraciones transmitidas, mejorando la precisión del desbaste y la comodidad del usuario.

Con un grosor de 6,4 mm el disco BlueDragon mejora la tracción de agarre y desgaste de los discos tradicionales. Realiza un trabajo rápido y de calidad sin desgarrar o arrancar el metal.



MEJORA LA DURACIÓN DE LA BATERÍA HASTA UN 25%. Idóneos para radiales amoladoras a batería, gracias al peso especialmente reducido y la dureza de su composición hace mejorar la batería notablemente.

MEJORA LA COMODIDAD DEL USUARIO. Reduce la fatiga en las manos por la vibración transmitida por la máquina.

REDUCE EL TIEMPO DE TRABAJO. Gracias a la combinación de su exclusiva tecnología de grano abrasivo y aglomerante se obtiene un mejor corte y una mayor eliminación del material desbastado.

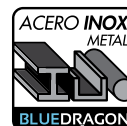
TRABAJO CONTINUO, SIN INTERRUPCIONES. Los discos BlueDragon duran y rinden más que ningún otro, consume menos discos ahorrando tiempo y dinero.



Referencia	Espesor	Ø mm.	Ø Int.	Composición	Abrasivo	Grano	Dureza	Aditivo	Forma	Velocidad	R.P.M.
0126 1165	6,4 mm	115 mm	22,3 mm	ZA24RBF	Cor. Zirconio	24	Muy Duro	BlueDragon	F42	80 m/s.	13.300
0126 1265	6,4 mm	125 mm	22,3 mm	ZA24RBF	Cor. Zirconio	24	Muy Duro	BlueDragon	F42	80 m/s.	12.200

COMPOSICIÓN BLUEDRAGON:

Z Abrasivo de Corindón/Zirconio. **BF** Aglomerado con resina, reforzado con fibra. Aditivo BlueDragon.
24 Grano Basto.
R Disco de tipo muy duro.



CORTE Y ABRASIÓN

01 02 03

BLUEDRAGON



DISCOS REFORZADOS DE CENTRO EMBUTIDO PARA CORTE DE METAL



Disco de precisión para corte de metal y dotado de refuerzo metálico. Especialmente indicados para el tronzado a mano con máquinas angulares. Características A30S. Centro embutido de forma F42.



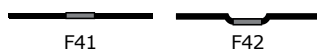
Producto de alta calidad específicamente indicado para el corte de aceros normales y hierro, garantiza una larga duración y un corte fino, rápido y preciso. El centro embutido dota al disco de una óptima estabilidad lateral y de una mayor rigidez a su estructura.

Aplicaciones: Corte de chapas, tubos, perfiles huecos y macizos.

Seguridad: Conforme normativa **EN 12413** y estándar certificado oSA®.

Calidad: Certificación ISO 9001.

Materiales de aplicación: Acero normal y hierro.



Referencia	Ø Ext.	Espesor	Ø Int.	Forma	Vel.	Caract.	R.P.M
0137 1125	115 mm	2,5 mm	22,3 mm	F41	80 m/s	A30S1BF	13.300 rpm
0137 1225	125 mm	2,5 mm	22,3 mm	F42	80 m/s	A30S1BF	13.300 rpm
0137 1830	180 mm	3,0 mm	22,3 mm	F42	80 m/s	A30S1BF	8.600 rpm

DISCOS DE DESBASTE PARA METAL 3 STARS



Disco de desbaste/amolado para acero normal y hierro, con centro convexo y reforzado doblemente. Para esmerilado a mano con máquinas angulares. El disco y el material de trabajo es de 25° a 30°.

Características A30S. Centro embutido convexo (forma de tipo F27).



Producto de alta calidad específicamente indicado para el desbaste de metal, garantiza una larga duración y un desbaste de material limpio y rápido con una óptima capacidad de arranque.

Aplicaciones: Desbaste de material, eliminación de cordones y puntos de soldadura.

Seguridad: Conforme normativa **EN 12413** y estándar certificado oSA®.

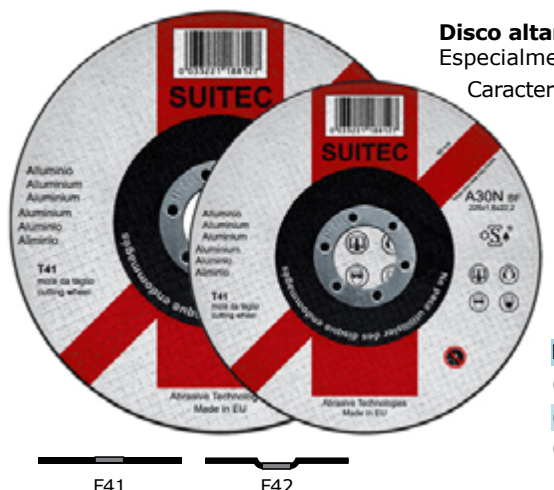
Calidad: Certificación ISO 9001.

Materiales de aplicación: Acero normal y hierro.



Referencia	Ø Ext.	Espesor	Ø Int.	Forma	Vel.	Caract.	R.P.M
0137 1870	180 mm	7,0 mm	22,3 mm	F27	80 m/s	A30S1BF	8.600 rpm
0137 2070	230 mm	7,0 mm	22,3 mm	F27	80 m/s	A30S1BF	6.650 rpm

DISCO DE CORTE PARA ALUMINIO



Disco altamente resistente para corte de precisión sobre aluminio. Especialmente indicados para el tronzado a mano con máquinas angulares. Características A30N.



Producto de alta calidad para corte de aluminio. Garantiza larga duración y un corte fino, rápido y preciso con el mínimo desgaste de material y mínima rebaba.

Aplicaciones: Corte de chapas, tubos, varillas, perfiles huecos y macizos.

Seguridad: Conforme normativa **EN 12413** y estándar certificado oSA®.

Calidad: Certificación ISO 9001.

Materiales de aplicación: Corte de Aluminio, latón, cobre y metales no férricos.

Referencia	Ø Ext.	Espesor	Ø Int.	Forma	Vel.	Caract.	R.P.M
0138 1116	115 mm	1,6 mm	22,3 mm	F41	80 m/s	A46QBF	13.300 rpm
0138 1216	125 mm	1,6 mm	22,3 mm	F41	80 m/s	A46QBF	12.200 rpm
0138 2019	230 mm	2,0 mm	22,3 mm	F42	80 m/s	A46QBF	6.600 rpm

F41 F42





DISCO DE CORTE CON PARTÍCULAS CERÁMICAS -SUITEC-

Discos de corte de alto rendimiento con grano abrasivo de cerámica.

Recomendados para una amplia gama de aplicaciones.
Extraordinaria durabilidad.

Alcanzan hasta las 30.000 r.p.m. (ver tabla), compatibles con la mayoría de las herramientas neumáticas y lijadoras de troqueles.

Muy versátiles: recomendados para una amplia gama de materiales.

Larga duración: contienen un grano abrasivo de cerámica, lo que les confiere una duración **5 veces superior** a los discos de corte regulares de óxido de aluminio



Mayor velocidad de corte con fricción mínima **Espesor de 0,8 ó 1,6 mm.**

Áreas de aplicación: Ideales para el corte de aceros de bajo, medio y alto contenido en carbono, aceros inoxidable, ejes endurecidos. Alojamiento de cojinetes, fibra de vidrio, plásticos reforzados con vidrio, metal nimonic, inonel y titanio.

Referencia	Ø Ext.	Espesor	R.P.M	Adaptador
0127 0001	50 mm	3,2 mm	30.500 rpm	0127 0004
0127 0002	75 mm	0,8 mm	25.000 rpm	0127 0004
0127 0003	75 mm	1,6 mm	25.000 rpm	0127 0004



Se utilizan con nuestro soporte de disco estándar de 1/4"
Ref. **0127 0004**



0127 0002



0127 0003



0127 0001





DISCOS LAMINADOS ZR ZIRCONIO -BLUE DRAGON-

NUEVO DISCO DE LÁMINAS DE ZIRCONIO DE LA GAMA BLUE DRAGON, UNA SERIE DE DISCOS LLAMADOS A CONVERTIRSE EN EL PRÓXIMO REFERENTE DE CALIDAD DEL MERCADO DE ABRASIVOS.

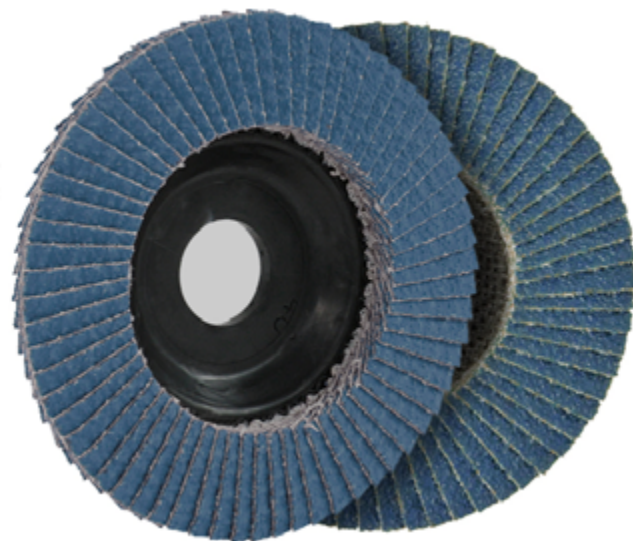
Las láminas de los discos BLUE DRAGON han sido fabricadas en mineral abrasivo de zirconio, con nueva base de STC-BDZVSM™, adaptado para resistir altas temperaturas de trabajo, materiales de alta dureza y trabajos de alta presión con amoladoras angulares de gran potencia.

EL DISCO DE LÁMINAS DE ZIRCONIO DE MAYOR RENDIMIENTO.

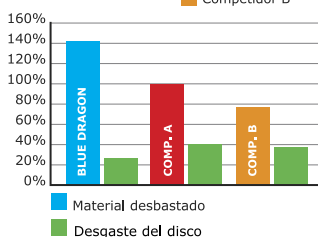
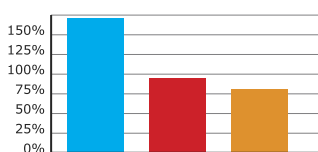
Mayor durabilidad: Los granos de zirconio están repartidos entre el 60-80% de la superficie y recubiertos con aditivo anti-embozaduras y refrigerante BLUEDRAGON.

Láminas en abanico: Propicia un desgaste uniforme, no daña los bordes del disco de forma prematura.

Platos cónicos: Trabaja toda la lámina uniformemente.



- ▶ Gran potencia de arranque y desbaste de material.
- ▶ Máxima duración y mejor resultado que cualquier otro disco.
- ▶ Láminas aditivadas que evitan el embozamiento.
- ▶ La superficie amolada resulta uniforme y sin ondulaciones.
- ▶ Bajo nivel de ruido de trabajo.
- ▶ Hasta un 30% más de velocidad sobre materiales de alta dureza.
- ▶ Ahorro de costes de hasta un 60% gracias a su durabilidad.



Aplicaciones: Desarrollados para trabajos de lijado y desbaste sobre materiales de durezas elevadas. Especialmente indicados para usar con amoladora de gran potencia en reducción de ángulos vivos, afinar acero inoxidable y aceros aleados.

Perfecto para la limpieza de cordones de soldaduras MMA, MIG/MAG o TIG, así como desoxidar y desbarbar. Eliminación de calamina, herrumbre y oxidaciones sobre superficies metálicas en general.

Materiales: aceros aleados, acero de alta dureza para estructuras, acero al carbono, fundición, acero Inox, acero de forja, de construcción, fundición y titanio; aleaciones duras como cromo/níquel, materiales no férricos resistentes a altas temperaturas.

PLATO DE FIBRA

	GRANO 40	GRANO 60	GRANO 80
Ø DISCO	0125 3140	0125 3160	0125 3180
Ø 115 mm	72 Láminas	80 Láminas	80 Láminas
LÁMINAS	25 x 18 mm	25 x 18 mm	25 x 18 mm
Lámina			
Ø DISCO	0125 3240	0125 3260	0125 3280
Ø 125 mm	72 Láminas	82 Láminas	86 Láminas
LÁMINAS	28 x 21 mm	28 x 21 mm	28 x 21 mm
Lámina			

PLATO DE NYLON

	GRANO 40	GRANO 60	GRANO 80
Ø DISCO	0125 4140	0125 4160	0125 4180
Ø 115 mm	72 Láminas	80 Láminas	80 Láminas
LÁMINAS	25 x 18 mm	25 x 18 mm	25 x 18 mm
Lámina			
Ø DISCO	0125 4240	0125 4260	0125 4280
Ø 125 mm	72 Láminas	82 Láminas	86 Láminas
LÁMINAS	28 x 21 mm	28 x 21 mm	28 x 21 mm
Lámina			

Soporte de fibra de vidrio: Más resistente que el plato de nylon, permite de trabajar ejercitando una mayor presión sobre el disco.

Soporte de nylon: Reduce la vibración y el sonido. Se adapta de forma natural a las superficies de trabajo.

ZR ZIRCONIO ZIRCONIUM





SUITEC[®]
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC[®]

DISCO DE LÁMINAS - BLUE DRAGON - PERFECT VISION LSZ

DISCO COMPUESTO POR LÁMINAS DE ZIRCONIO-CORINDÓN DE DISEÑO FRAGMENTADO QUE PERMITE LA MEJOR VISIÓN POSIBLE AL TRABAJAR.

**PERFECT
LSZ VISION**

TRANSPARENCIA TOTAL: ÚNICO DISCO QUE PERMITE VER EN TODO MOMENTO LA SUPERFICIE DE TRABAJO.

Diseño de hélice: Desbaste frío, homogéneo y sin transmisión de vibraciones.

Reduce la temperatura de desbaste: Gracias a tu diseño minimiza la coloración de la pieza de trabajo. Evita rectificadores posteriores.

Menos desechos: reduce errores, maximiza el trabajo y minimiza los desechos de material.

- ▶ Permite visión directa sobre el trabajo.
- ▶ Evita desviaciones y errores no deseados.
- ▶ Trabajos mucho más precisos.
- ▶ Pulido más frío gracias al efecto ventilador.
- ▶ Disco auto-refrigerado gracias a su diseño.
- ▶ Manejo más cómodo, ligero y silencioso.
- ▶ No tóxico, libre de hierro y azufre.



Forma cónica

APLICACIONES: Adecuado para elaborar chapas delgadas y materiales enteros. Ideal para redondear o para superficies arqueadas. Excelente en el rectificado plano y de cantos, desbarbado, elaboración de cordones de soldadura y trabajo sobre chapas escalonadas.

Construcción de carrocerías:

Reparación de accidentes: Lacas y masillas, soldaduras MIG.
Construcción de vehículos especiales (Montaje de camiones, reparaciones, piezas de desgaste en graneleros).

Madera y plásticos reforzados con fibra:

Reparaciones exactas de superficies o contornos.

Construcción general en acero:

Preparación y tratamiento de soldadura. Desoxidación.
Eliminación de escamas de óxido.
Pulido de trabajos de forja artística.
Nivelado de salientes en hilos de soldadura antes de aplicar revestimientos plásticos.

Trabajos con acero fino:

Cañerías, tanques y depósitos.
Construcción de aparatos (Ind. química).
Construcción de plantas industriales.
Construcción de embarcaciones.

Trabajos con aluminio

(y todos los metales comunes):

Vehículos especiales, tales como semi-remolques, ambulancias, vehículos de bomberos, etc.
Construcción de embarcaciones.
Construcción de aeronaves.

Maquinaria agrícola:

Afilado de cuchillas (máquinas cortacésped, segadoras).



Perfect Vision sobre cordón de soldadura.



Pulido con Perfect Vision, mejor visibilidad.



Mejora su rendimiento sobre aluminio con spray de Aceite de corte (evita embotamiento).

■ ■ ■ ■ ■	DURABILIDAD
■ ■ ■ ■ ■	DESBASTE
■ ■ ■ ■ ■	RENDIMIENTO

Ø DISCO	GRANO 40	GRANO 60	GRANO 80
Ø 115 mm	0125 0301	0125 0302	0125 0303
RPM Máx.	13.300 rpm	13.300 rpm	13.300 rpm

Ø DISCO	GRANO 40	GRANO 60	GRANO 80
Ø 125 mm	0125 0305	0125 0306	0125 0307
RPM Máx.	12.250 rpm	12.250 rpm	12.250 rpm



CORTE Y ABRASIÓN

01 03 02

BLUEDRAGON





DISCO DE LÁMINAS CERÁMICAS KERAMIC TECH -BLUE DRAGON- CON PLATO DE FIBRA

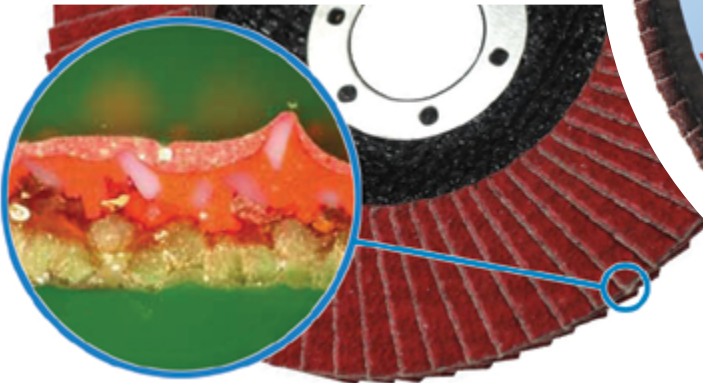
DISCO DE LIJA LAMINADO CON GRANO ABRASIVO COMPACTO KERAMIC-TECH REVESTIDO DE CERÁMICA DE AMOLADO ACTIVO, PARA ACERO INOXIDABLE Y ACEROS ALTAMENTE ALEADOS.

Ventajas en comparación con los discos de láminas de zirconio.

- ▶ Vida útil mucho más larga, duración hasta cuatro veces superior.
- ▶ Mayor capacidad abrasiva del material.
- ▶ Acabados de mayor calidad, más uniformes, más finos...

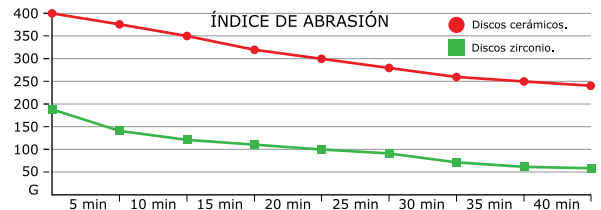
KERAMIC-TECH®: Cerámica de alto rendimiento con capa amoladora activa.

- ▶ Confiere al disco una vida útil extremadamente larga.
- ▶ Máxima abrasión de material, demostrada.
- ▶ Refrigeración más eficiente, no recalienta la pieza.
- ▶ La cerámica no contamina el material de trabajo.
- ▶ Disco auto-afilable, el grano cerámico se afila constantemente durante su empleo.



Aplicaciones: Disco idóneo para el desbaste de acero inoxidable, aceros altamente aleados, aleaciones basadas en níquel e incluso aleaciones de titanio.

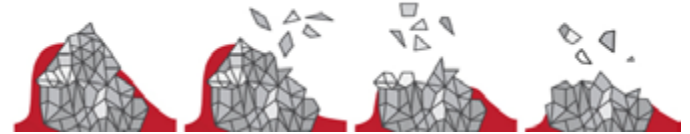
Para amolar cantos y superficies, enlucir y alisar, desbarbar los cordones y desperfectos de soldadura.



AUTO-AFILADO DE GRANO CERÁMICO ESTÁNDAR



AUTO-AFILADO DE GRANO CERÁMICO KERAMIC TECH®



Proporciona un enérgico poder abrasivo sobre superficies de aceros altamente aleados.



Magnífico rendimiento en superficies de acero inoxidable y aleaciones basadas en níquel.



Para trabajos de alisado, enlucido y desbarbado sobre cordones y desperfectos de soldadura.

Ø DISCO	GRANO 40	GRANO 60	GRANO 80
Ø 115 mm	0125 1263	0125 1260	0125 1280
LÁMINAS	72 Láminas	80 Láminas	80 Láminas
Lámina	25 x 18 mm	25 x 18 mm	25 x 18 mm

Ø DISCO	GRANO 40	GRANO 60	GRANO 80
Ø 125 mm	0125 2536	0125 2560	0125 2580
LÁMINAS	72 Láminas	82 Láminas	86 Láminas
Lámina	28 x 21 mm	28 x 21 mm	28 x 21 mm

KERAMIC TECH
TECNOLOGÍA ABRASIVA CERÁMICA BY SUITEC®





DISCO DE LÁMINAS -KERAMIC YELLOW POWER- 125 MM.

UNO PARA TODOS. EL PRIMER DISCO DEL MUNDO APTO PARA TRABAJAR CON TODO TIPO DE METALES.

UN DISCO, UN GRANO, TODOS LOS METALES. Equipado con una base flexible de fibra vegetal y láminas de cerámica híbrida multigrano (40/60) es el disco perfecto para cualquier trabajo.

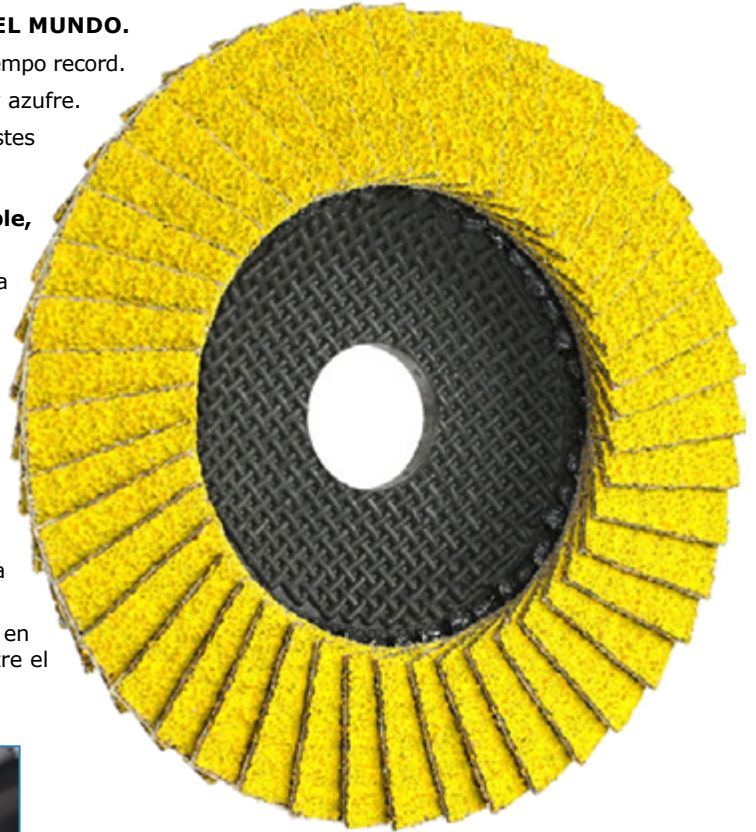
EL DISCO DE LÁMINAS MÁS MODERNO Y VERSÁTIL DEL MUNDO.

Multigrano de 40/60, mecaniza todo tipo de metales en un tiempo record.

Ecológico: Plato de fibras naturales, láminas libres de hierro y azufre.

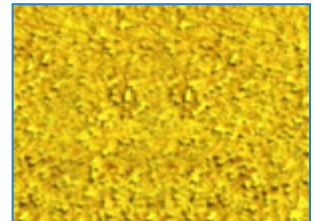
Máximo rendimiento: Reduce los tiempos de trabajo y los costes económicos. Menos discos, menos cambios, menos trabajo.

- ▶ **Multimaterial, compatible con acero, acero inoxidable, titanio, bronce, aluminio...**
- ▶ **Máxima durabilidad y rendimiento.** La configuración y fibra natural del plato permiten usar el disco hasta el final.
- ▶ **Nuevas láminas de cerámica híbrida.** Desbaste y finalizado de piezas con un solo disco.
- ▶ **Un ajuste perfecto.** El plato flexible de fibra vegetal se adapta y desbasta sin tirones, de forma suave y regular.
- ▶ **Mayor velocidad de trabajo.** Sin cambios de disco, desbasta y pule en una sola pasada.
- ▶ **Respetuoso con el medio ambiente** (CO₂-Neutral[®]).
- ▶ **Trabajo más cómodo.** Amortigua las vibraciones mejorando la estabilidad del disco y la máquina.
- ▶ **Máximo ahorro.** Reduce tiempo y dinero, elimina el stock en el taller de discos de diferentes granos y ahorra tiempo entre el cambio de herramientas.



Multigrano híbrido 40/60 de nueva generación.

La nueva tela híbrida de cerámica permite el rectificado de piezas con solo un grano de grueso a medio. Menos pasos de trabajo debido al desbaste y acabado unificado.



Referencia

Ø D

OPTIMA

MÁXIMA

EN 13743

Grano

Lámina

U/E.

0125 6040

125 mm

6.000-8.000 rpm

12.200 rpm

80 m/s

40/60

Cerámica híbrida

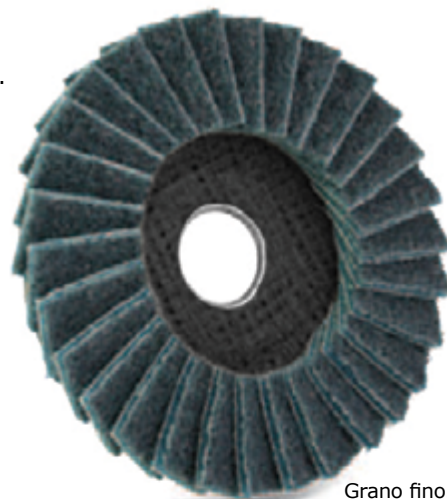
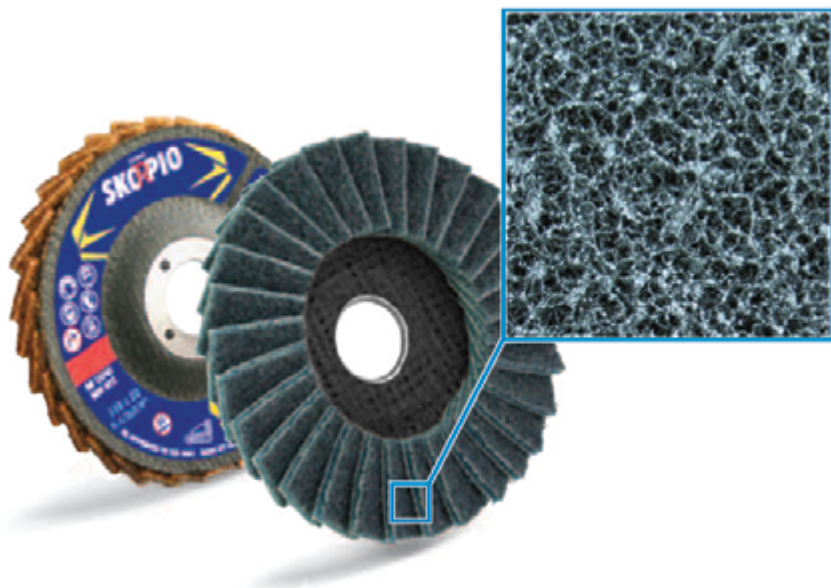
10 uds.



DISCOS DE LÁMINAS POLI-CLEAN 115 MM.

Discos de láminas Poli-Clean™, un sistema completo de desbaste de material y acabado en un solo paso. Fabricados con la última tecnología de abrasivos en láminas de tipo Scotch-brite, las láminas Cubitrón™ de tres capas. Por su construcción laminada, este disco posee un gran poder de desbaste a la vez que propicia una terminación más fina y suave de la superficie tratada.

- ▶ Reduce pasos entre desbaste/lijado y terminación/acabado de las piezas y superficies.
- ▶ Mayor productividad, un solo disco desbasta y termina.
- ▶ Desgaste mínimo, las láminas de tres capas aseguran una larga vida útil.



Grano fino.
Ref. **0125 1101**
Ref. **0125 1201**



Grano medio.
Ref. **0125 1102**
Ref. **0125 1202**



Grano grueso.
Ref. **0125 1103**
Ref. **0125 1203**

Este producto es recomendado para uso en cualquier tipo de metal, en aplicaciones tales como lijado y matizado de soldaduras, desbaste de rebabas, eliminación de óxidos y corrosión, lijado de bordes y desperfectos...

Esta especialmente indicado para aceros al carbono en la industria del automóvil y en la aeronáutica.

Rendimiento extraordinario sobre aceros estructurales, aceros al carbono, acero inoxidable y aleaciones ligeras o blandas.

Gran rendimiento sobre vidrio, caucho, plástico y madera.

Forma F-29	Grano FINE	Grano MEDIUM	Grano COARSE
Ø 115 mm	P220 - P280	P150 - P220	P80 - P150
Referencia:	0125 1101	0125 1102	0125 1103
Forma F-29	Grano FINE	Grano MEDIUM	Grano COARSE
Ø 125 mm	P220 - P280	P150 - P220	P80 - P150
Referencia:	0125 1201	0125 1202	0125 1203

Consejos de empleo:

Ángulo: Se debe mantener un ángulo de entre 15 y 30 grados con respecto a la superficie de trabajo para optimizar el corte y el uso del disco.

Velocidad: La velocidad del disco debe ser ajustada para cada tipo de material sobre el cual se trabaja. Esto también optimizará el desbaste y pulido, así como vida útil del producto.

Velocidades óptimas de operación.			
Acero al carbono	Acero INOX.	Titanio	Aluminio
8.500 RPM	7.000 RPM	2.500 RPM	7.000 RPM



CEPILLO ABRASIVO CON EJE DE 6 MM.



Cepillo abrasivo fabricado en tela de Corindón.

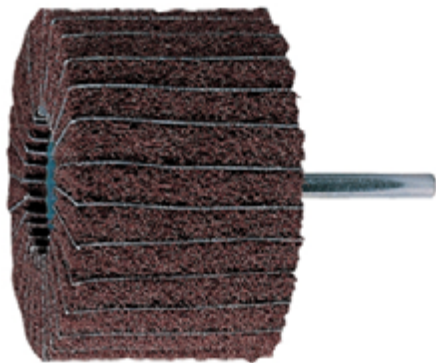
Con soporte X-Flex[®] y eje cilíndrico de 6mm de diámetro.

Perfecto para acabados, semi-desbaste, limpieza o preparación para diversos tratamientos (cromado, niquelado o barnizado) de piezas pequeñas o de difícil acceso como interiores de tubos y cilindros, moldes y de forma particular, perfiles de carácter irregular.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, acero normal, acero aleado, aluminio, titanio, metales no férricos, materiales plásticos, fibra de vidrio, goma, mármol, piedra, cemento, madera, piel y cuero.

	25x15x6mm	30x20x6mm	50x20x6mm	60x40x6mm
Grano 40	0122 0001	0122 0005	0122 0009	0122 0013
Grano 60	0122 0002	0122 0006	0122 0010	0122 0014
Grano 80	0122 0003	0122 0007	0122 0011	0122 0015
Grano 120	0122 0004	0122 0008	0122 0012	0122 0016

CEPILLO MIXTO CON EJE DE 6 MM.



Cepillo mixto, compuesto de láminas alternas en tela abrasiva y tejido no tejido High Performance[®]

Con eje de 6 mm para utilización en esmeriladora rectilínea.

La tela abrasiva aumenta la agresividad de los cepillos con eje en tejido no tejido, manteniendo un óptimo grado de acabado, una gran facilidad de empleo, unidas a una elevada ventilación, y la baja rumosidad típicas del tejido no tejido

Idóneo para el desbaste ligero y limpieza de piezas de perfil irregular, tubos o piezas inyectadas. Eliminación de oxidaciones. Eliminación de señales dejadas en anteriores procesos de fabricación.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, acero normales o especiales, metales no férricos y sus aleaciones, aluminio, fundición y titanio.

	40x20x6mm	60x30x6mm	80x50x6mm
Grano Fino	0123 0001	0123 0004	0123 0007
Grano Medio	0123 0002	0123 0005	0123 0008
Grano Grueso	0123 0003	0123 0006	0123 0009

CEPILLO DE FIBRA CON EJE DE 6 MM.



Tejido no tejido High Performance[®] transformado en cepillos

Con eje de 6mm para su empleo en esmeriladoras rectilíneas.

Los cepillos con tejido no tejido ofrecen un acabado constante, extremada facilidad de empleo, elevada ventilación, baja rugosidad y resistencia al embozamiento.

Desbaste ligero y pulido de piezas de perfil irregular, tubos o piezas inyectadas.

Acabado satinado de pequeñas superficies.

Eliminación de oxidaciones.

Eliminación de señales dejadas por anteriores procesos de fabricación.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, acero normales o especiales, metales no férricos y sus aleaciones, aluminio, fundición y titanio, plástico.

	40x20x6mm	60x30x6mm	80x50x6mm
Grano Fino	0124 0001	0124 0004	0124 0007
Grano Medio	0124 0002	0124 0005	0124 0008
Grano Grueso	0124 0003	0124 0006	0124 0009



CEPILLO CIRCULAR CON MANGO. (50 Y 75MM)

Cepillo de alambre de acero ondulado compatible con taladradoras.

Ideal para la eliminación de óxidos, pinturas y adherencias en general. Cepillo especialmente concebido para el estructurado de superficies de madera rústicas, preparación de todo tipo de superficies para procesos de pintado y para el pulido de piezas metálicas.

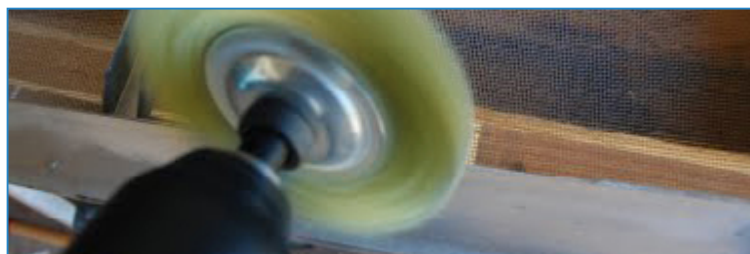
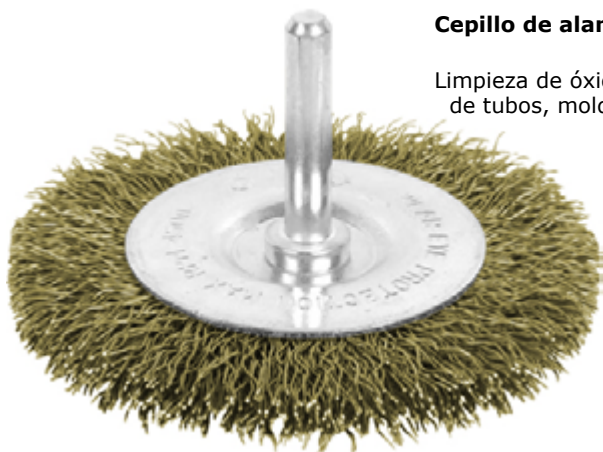


Referencia	Ø mm.	Espiga
0134 0050	50 mm	6 mm
0134 0075	75 mm	6 mm

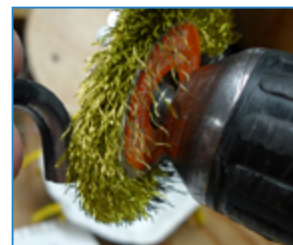
CEPILLO CIRCULAR CON MANGO CUATRO HILERAS

Cepillo de alambre de acero ondulado fuerte industrial con espiga de 6 mm

Limpieza de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas y adherencias en general, interiores de tubos, moldes, etc.



Referencia	Ø mm.	Espiga	Hileras
0134 1050	50 mm	6 mm	4
0134 1075	75 mm	6 mm	4
0134 1100	100 mm	6 mm	4





CEPILLO CIRCULAR TAZA TRENZADA M-14



Referencia	Ø mm.	Casquillo
0134 4080	80 mm	14 mm

Herramienta agresiva y de rápido arranque para utilizar en trabajos pesados y grandes superficies.

Para uso con amoladora angular eléctrica.

Apta para calderería, limpieza de paneles de encofrado y en astilleros. Ideal para limpieza de superficies extremadamente sucias, tratamiento previo de metales a pintar o recubrir. Elimina desechos, óxido, pintura, etc. Cuando se gaste el alambre hasta el aro niquelado, se quita dicho aro con un golpe de martillo disponiendo de unos milímetros más de alambre, alargando así la vida del mismo.



CEPILLO CIRCULAR TRENZADO CON ESPIGA



Referencia	Ø mm.	Pua
0134 2075	75 mm	12 mm

Cepillo circular industrial para uso con taladro eléctrico o neumático.

Alambre de acero de fundición templado al aceite, trenzado en dos hileras.

Limpieza de óxidos, pinturas, cascarillas, rebabas y adherencias en general, interiores de tubos, moldes, etc.



BROCHA DE ALAMBRES CON ESPIGA



Brocha de alambre de acero trenzado, para su uso en taladros o máquinas provistas de portabrocas.

Eliminación de rebabas, cascarilla, pintura y adherencias en general, limpieza de moldes, tubos, pistones, etc. Por su forma característica y dimensiones se aplican en zonas de difícil acceso.



Referencia	Ø mm.	Espiga
0134 3025	25 mm	6 mm
0134 3030	30 mm	6 mm



DISCO POLIÉSTER STRIP-IT PARA TALADRO Y RADIAL

El material STRIP-IT® se troquela con forma de disco con un agujero central.

Aptos para el montaje individual o en pareja sobre los adecuados ejes de fijación.

También disponibles con soporte de fibra de vidrio para montaje en radiales amoladoras angulares.

Especialmente indicados para la limpieza de soldaduras sin eliminación de material, con la ventaja de no debilitar la parte trabajada. **Los discos STRIP-IT® son extremadamente fáciles de utilizar.** Utilizando los discos en pareja se duplica la superficie de trabajo.

STRIP-IT® se utiliza para el decapado mecánico de todos los tipos de soldadura, para la eliminación rápida de óxidos y calamina, para el pulido satinado de pequeñas superficies y para la eliminación de pinturas u otros materiales blandos como salitre, suciedad, aceite o ceras protectoras.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, acero aleado o sin alear, titanio, aluminio, metales no férricos y sus aleaciones, acero de construcción, fibra de vidrio, plástico, metacrilato, piedra o madera

STRIP-IT	100x13x13	115x13x13	150x13x13	115	127	Adaptador para Taladro - Ref. 0130 0008
STR-IT Taladro	0130 0001	0130 0002	0130 0003			
STR-IT Radial				0130 0004	0130 0005	
STR-IT Poliuretano	0130 0006		0130 0007			

DISCO POLIÉSTER STRIP-IT PARA TALADRO



Están particularmente indicados para la limpieza de soldaduras sin eliminación de material, con la ventaja de no debilitar la parte trabajada.

Se utiliza para el decapado mecánico de todos los tipos de soldadura, para la eliminación rápida de óxidos y calamina, para el pulido satinado de pequeñas superficies y para la eliminación de pinturas u otros materiales blandos como salitre, suciedad, aceite, ceras protectoras.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, aceros normales o especiales, aluminio, titanio, materiales no férricos y sus aleaciones, fibra de vidrio, plástico o metacrilato, piedra o madera.

STRIP-IT	100x13x13	115x13x13	150x13x13	Adaptador para Taladro. Ref. 0130 0008
STR-IT Taladro	0130 0001	0130 0002	0130 0003	

DISCO POLIÉSTER STRIP-IT PARA RADIAL AMOLADORA



El material STRIP-IT se pega sobre un soporte rígido en fibra de vidrio para permitir su utilización en esmeriladoras angulares. Gracias al soporte rígido pueden ser utilizados a altas velocidades en las esmeriladoras angulares más comunes, ofreciendo una alta agresividad sobre una amplia superficie de trabajo. No necesita plato soporte.

Eliminación rápida de óxidos y calamina, para el pulido satinado de pequeñas y grandes superficies, para la eliminación de pinturas u otros materiales blandos como salitre, suciedad, aceite, ceras protectoras.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, aceros normales o especiales, aluminio, titanio, materiales no férricos y sus aleaciones, fibra de vidrio, plástico o metacrilato, piedra o madera.

STRIP-IT	115	127	No necesita plato de soporte.
STR-IT Radial	0130 0004	0130 0005	

DISCO POLIÉSTER STRIP-IT POLIURETANO



Características parecidas al STRIP-IT estandar pero la estructura se rellena con un compuesto de poliuretano expandido.

Está particularmente indicado para el trabajo en entornos donde es necesario un bajo grado de emisión de partículas y chispas y un bajo nivel de vibraciones durante el empleo.

Para el decapado mecánico de todos los tipos de soldadura, para la eliminación rápida de óxidos y calamina y para el acabado satinado de pequeñas superficies.

Materiales de Aplicación: Acero inoxidable, aceros normales o especiales, aluminio, titanio, materiales no férricos y sus aleaciones, fibra de vidrio, plástico o metacrilato, piedra o madera.

STRIP-IT	100x13x13	150x13x13	Adaptador para Taladro. Ref. 0130 0008
STR-IT Poliuretano	0130 0006	0130 0007	





SISTEMA DE ACONDICIONAMIENTO DE SUPERFICIES

DISCOS DE LIMPIEZA DE ALTO RENDIMIENTO PARA LA ELIMINACIÓN DEL ÓXIDO Y EL ACABADO DEL PRODUCTO, QUE CONSISTE EN LOS SIGUIENTES COMPONENTES:

Eje de alta calidad con rueda de caucho que incorpora un mecanismo de cambio rápido.

Discos abrasivos Abralock® de dos capas fabricados con tela de zirconio.

Selección de discos para acabado de superficies fabricados con una gruesa capa de grano abrasivo con aglutinante para formar un disco reforzado de limpieza.

Ideal para la eliminación de óxido y las operaciones finales de acabado (discos de limpieza).



Equipado con un mecanismo de cambio rápido, que elimina el riesgo de desprendimiento cuando está funcionando. Permite que las operaciones de pulido, que utilizan discos de diferentes tamaños de grano, puedan realizarse de forma rápida y eficiente.

Equipadas con eje de 6mm. Ajusta en la mayoría de las rectificadoras de ángulo recto.

El tornillo central no sobresale del disco, esto permite que toda el área del disco ejerza una acción abrasiva cuando se utiliza.

No calienta la superficie en contacto.

DISCOS ABRASIVOS ABRALOCK®



Referencia	Descripción	Grano	Diámetro	Color
0128 0001	Abralock	Grano 36	50 mm	■
0128 0002	Abralock	Grano 60	50 mm	■
0128 0003	Abralock	Grano 80	50 mm	■
0129 0005	Adaptador para discos de limpieza y Abralock			



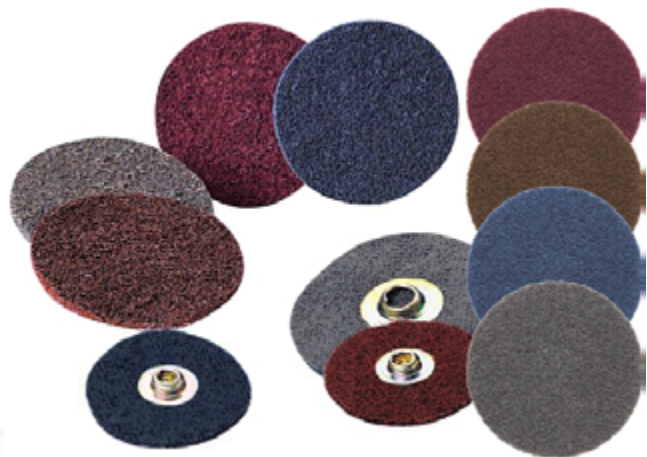
Adaptador para discos de limpieza y Abralock
0129 0005

DISCOS DE LIMPIEZA

Referencia	Descripción	Grano	Diámetro	Color
0129 0001	Disco Limpieza	Grueso	50 mm	■
0129 0002	Disco Limpieza	Medio	50 mm	■
0129 0003	Disco Limpieza	Fino	50 mm	■
0129 0004	Disco Limpieza	Muy fino	50 mm	■
0129 0005	Adaptador para discos de limpieza y Abralock.			



Adaptador para discos de limpieza y Abralock
0129 0005





DISCO DE PULIDO -UNITIZED WHEELS-



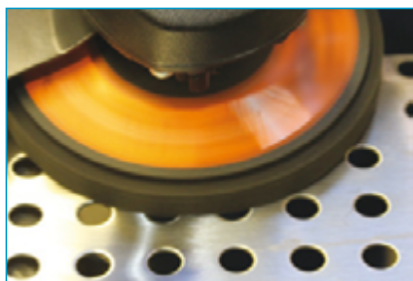
Disco compuesto de varias capas prensadas de fibra con una gran cantidad de grano abrasivo distribuido uniformemente.

La estructura multicapa del disco así como la gran cantidad de grano abrasivo presente, permiten un acabado más cómodo, superficial y rápido con una presión de contacto realmente baja, obteniendo así además un esmerilado más frío y una vida útil del propio disco mucho más larga.

Los discos Unitized Wheels se caracterizan por una vida útil excepcionalmente larga y un trabajo muy cómodo para el operario. Estos discos generan un acabado atractivo y preparan las superficies de forma óptima para el paso final del pulido.

Su estructura tridimensional hace que el disco sea resistente a puntas y filos, lo que le convierte en la solución idónea para muchos trabajos sobre superficies de metales ferrosos y no ferrosos.

UNITIZED *Wheels*



Prepara las superficies de Inox. para el pulido final de forma rápida y eficiente, sin dañarlas ni requemarlas.



Corrige y recubre fallos se superficie sobre superficies metálicas ferrosas y no ferrosas.



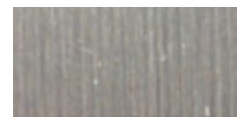
Prepara las superficies, incluso las complejas, después de esmerilar costuras de soldadura.

VENTAJAS:

Disco de pulido de altísima resistencia y durabilidad.
Cómodo manejo, ayuda en la realización de largos trabajos y evita sobrecargas en las muñecas del operario.
Esmerilado frío, el disco recibe poca fatiga y permite un trabajo rápido con un acabado excepcional.
Resistente a puntas y filos, es el disco ideal para trabajos sobre superficies irregulares de metales ferrosos y no ferrosos.

APLICACIONES:

Producción de superficies decorativas en acero inoxidable en los sectores industriales y de la construcción.
Igualación de superficies después de esmerilar costuras de soldadura.
Preparación de superficies de titanio y acero inoxidable antes del pulido.
Preparación de superficies de aluminio, cobre y latón antes del recubrimiento.
Como última etapa de la preparación de superficies de los materiales más diversos antes del pulido.
Recubrimiento de fallos de superficie.



Micro-sección Acero:
Pulido con grano Grueso.



Micro-sección Acero:
Pulido con grano Medio.



Micro-sección Acero:
Pulido con grano Fino.

Apto para limpieza, desbarbado, acabados finales y satinados.

REFERENCIA	Ø Diámetro	Ø Interior	Dureza grano	Forma	OPTIMA	MÁXIMA	U/E.
0130 1001	115 mm	22,23 mm	Fino	U G27 Plano	4.000 rpm	11.000 rpm	5 uds.
0130 1002	115 mm	22,23 mm	Medio	U G27 Plano	4.000 rpm	11.000 rpm	5 uds.
0130 1003	115 mm	22,23 mm	Grueso	U G27 Plano	4.000 rpm	11.000 rpm	5 uds.

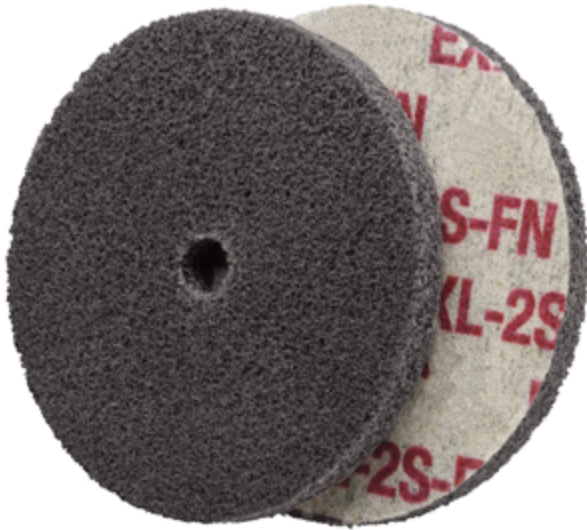


Nota: SUITEC recomienda usar velocidades de trabajo menores que las máximas indicadas para alcanzar un resultado óptimo y alargar la vida útil del disco.



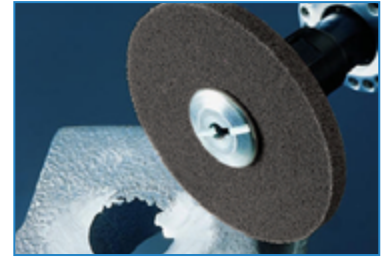


DISCO DE PULIDO -UNITIZED WHEELS-



LOS DISCOS DE PULIDO UNITIZED WHEELS CON AGUJERO SON FABRICADOS CON CAPAS PENSADAS DE NO TEJIDO ABRASIVO, UNIDAS CON RESINAS MUY RESISTENTES AL DESPEGUE Y QUE PERMITEN UNA GRAN FLEXIBILIDAD.

Estos discos ofrecen las ventajas del No Tejido (baja temperatura, alta resistencia al emboce, acabado constante), mejorando el acabado del pulido anterior con una larga duración, y muy resistente trabajando en cantos vivos, pequeñas rebabas y aristas.



Aplicaciones:

Desbaste, pulido y acabado, limpieza y eliminación de defectos producidos en procesos anteriores, en una amplia gama de piezas y superficies.

Los Discos de pulido Unitized Wheels pueden trabajar sobre todos los tipos de metal (inox, acero, titanio, aluminio, aleaciones), plásticos y sus compuestos.

Imprescindible en talleres de carpintería metálica, automoción, carpintería de aluminio. Industrial metalúrgica de aleaciones ligeras (Zycral, Zamack, etc). Talleres de reparación de motocicletas y bicicletas. Instaladores y mantenimiento en general.



UNITIZED *Wheels*



Resultados inmejorables sobre superficies y piezas de aluminio.

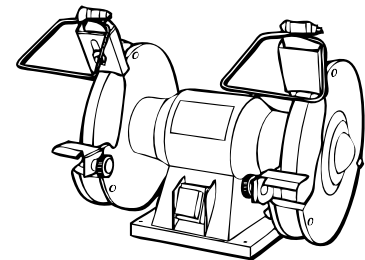


Desbaste, pulido y acabado. El disco idóneo para un trabajo delicado, rápido y efectivo.



Eliminación de defectos sobre casi cualquier superficie. Una herramienta única.

Referencia	Ø Diámetro	Cogida	Espesor	Densidad	ÓPTIMA	MÁXIMA	U/E.
0130 2001	152,4 mm	12,7 mm	6,35 mm	2 SF	5.000 rpm	7.500 rpm	5 uds.
0130 2002	152,4 mm	25,4 mm	6,35 mm	2 SF	5.000 rpm	7.500 rpm	5 uds.



Nota: SUI TEC recomienda usar velocidades de trabajo menores que las máximas indicadas para alcanzar un resultado óptimo y alargar la vida útil del disco.



CEPILLO CIRCULAR -UNITIZED WHEELS-



Los cepillos circulares de rueda compacta Unitized Wheels están concebidos para ser utilizados en trabajos de desbarbado leve o para trabajos de acabados superficiales más finos.

La fabricación de estos cepillos se obtiene prensando varias capas de fibra y uniéndolas entre si mediante el uso de resina sintética.

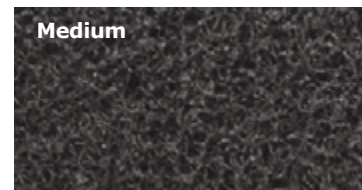
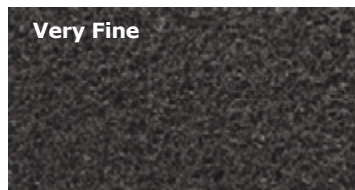
Este cepillo se encuentra disponible en dos versiones:

Grado **Very Fine**:

Se adapta especialmente al acabado mate, rayado y pre-pulido.

Grado **Medium**:

Ideal para trabajos de desbarbado ligero y limpiezas superficiales.



La estructura de los cepillos Unitized Wheels permite disponer de una amplia gama de cepillos en diversas gamas de densidad y grosor de granos, aptas para una gran cantidad de aplicaciones.

Los cepillos Unitized Wheels se adaptan perfectamente a los trabajos de desbarbado leve, alisado de bordes afilados, limpieza de materiales compuestos y trabajos sobre materiales duros (Inox, acero, titanio...).

La capacidad de la fibra para deformarse y amoldarse a la superficie hace muy fácil el trabajo para el usuario, al eliminar defectos de las superficies tratadas y prepararlas para el pulido.



Prepara las superficies de Inox. para el pulido final de forma rápida y eficiente, sin dañarlas ni requemarlas.



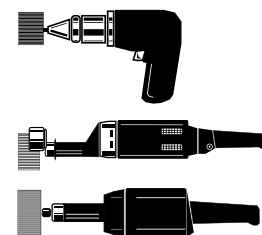
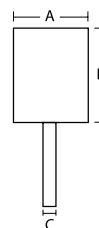
Corrige y recubre fallos se superficie sobre superficies metálicas ferrosas y no ferrosas.



Prepara las superficies, incluso las complejas, después de esmerilar costuras de soldadura.

Aplicaciones: Estos cepillos son ideales para la preparación de superficies y el acabado final, ya que pueden perfilar y contornear fácilmente y se adaptan de forma óptima a la superficie de la pieza trabajada. De este modo se evitan las marcas de esmerilado y otros daños que pueda sufrir la superficie de trabajo

Referencia	∅ A	B	C	Grado	OPTIMA	MÁXIMA	U/E.
0141 4001	40 mm	12 mm	6 mm	Very Fine	7.500 rpm	9.000 rpm	10 uds.
0141 4002	40 mm	12 mm	6 mm	Medium	7.500 rpm	9.000 rpm	10 uds.
0141 5001	50 mm	12 mm	6 mm	Very Fine	6.000 rpm	8.000 rpm	10 uds.
0141 5002	50 mm	12 mm	6 mm	Medium	6.000 rpm	8.000 rpm	10 uds.
0141 7501	75 mm	12 mm	6 mm	Very Fine	4.000 rpm	6.000 rpm	10 uds.
0141 7502	75 mm	12 mm	6 mm	Medium	4.000 rpm	6.000 rpm	10 uds.



PASTA DE PULIDO NARANJA



Pasta de pulido especial para cepillos y discos rígidos o semi-rígidos.

Ref. **0199 1000**

Para obtener efecto de pulido previo o pulido satinado sobre metales no férricos, hierro y acero inoxidable.

PASTA DE PULIDO BLANCA



Pasta de pulido especial para cepillos y discos blandos o semi-rígidos (especialmente los compuestos de fieltro).

Ref. **0199 1001**

Para obtener efecto de pulido espejo y abrigantado sobre metales no férricos, hierro, aceros, acero inoxidable y cromo.





DISCO DE LÁMINAS DE FIELTRO

Discos de láminas de fieltro realizadas con un 70% de lana, sobre un soporte de fibra de vidrio completo de tipo F27 para maximizar el aprovechamiento de las láminas.

Las láminas individuales son extremadamente flexibles, permitiendo una total adaptación sobre la superficie de trabajo y una óptimo flujo de aire frío para refrigerar el disco.

Los discos de fieltro se usan en junto a pastas y/o compuestos de pulido para obtener unos acabados profesionales. Logra fácilmente incluso pulidos de tipo espejo.

*Disponible también con tuerca M14, para un cambio rápido



Ventajas:

Elimina instantáneamente las marcas de lijado o micro-rayas y consigue un perfecto pulido con brillo de tipo "espejo".

Soporte de fibra de vidrio, no raya el acero Inox y permite el máximo aprovechamiento de la superficie de fieltro.

Máxima versatilidad, existen modelos para pulidoras y amoladoras de velocidad variable.

Proceso de pulido hasta un 50% más rápido que los discos de pulido tradicionales, ahorrando hasta un 40% de tiempo en el proceso completo.

Gracias a su sistema de láminas refrigerantes posee una emanación de calor mínima, de hasta el 65% frente a otros discos del mercado.

Acabado uniforme y consistente, sin imperfecciones ni requemados sobre la superficie.



La exclusiva disposición de las láminas de este disco permite un flujo de aire frío constante, que refrigera tanto el disco como la superficie de trabajo.



Para un pulido y acabado perfecto es imprescindible utilizar pastas, espumas u otros compuestos para pulir.



Los discos de láminas de fieltro permiten un pulido excepcional y uniforme, sin zonas "quemadas" sobre la superficie tratada.

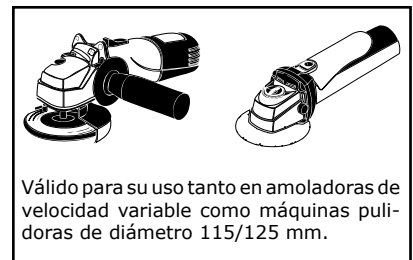
Aplicaciones: Para la fabricación de maquinaria, industria de fabricación para hostelería y mantenimiento, reparaciones de encimeras de piedra natural...

Especialmente desarrollado para su empleo con acero Inox y aceros al carbono, piedra natural (mármol, granito, etc.).

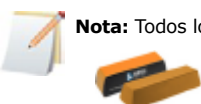
En definitiva es el disco idóneo para todo aquel trabajo donde se necesite conseguir un perfecto acabado pulido con un brillo máximo.

Referencia	Ø Diámetro	Cogida	Lámina	Dureza	OPTIMA	MÁXIMA	U/E.
0130 3001	115 mm	22,23 mm	5 mm	25 Suave	1.650 rpm	8.500 rpm	5 uds.
0130 3002	115 mm	22,23 mm	5 mm	40 Medio	1.650 rpm	8.500 rpm	5 uds.

Referencia	Ø Diámetro	Cogida	Lámina	Dureza	OPTIMA	MÁXIMA	U/E.
0130 3003	115 mm	M-14	5 mm	25 Suave	1.650 rpm	8.500 rpm	5 uds.
0130 3004	115 mm	M-14	5 mm	40 Medio	1.650 rpm	8.500 rpm	5 uds.



Nota: Todos los productos de fieltro deben utilizarse con una pasta o compuesto de pulido.



Pasta de pulido naranja.
Efecto pre-pulido.
Ref. **0199 1000**



Pasta de pulido blanca.
Efecto espejo.
Ref. **0199 1001**



DISCOS VULCANIZADOS CON AGUJERO EN CRUZ

DISCOS DE FIBRA VULCANIZADA CON ABRASIVO DE CORINDÓN, PARA EL LIJADO Y PULIDO DE SUPERFICIES.

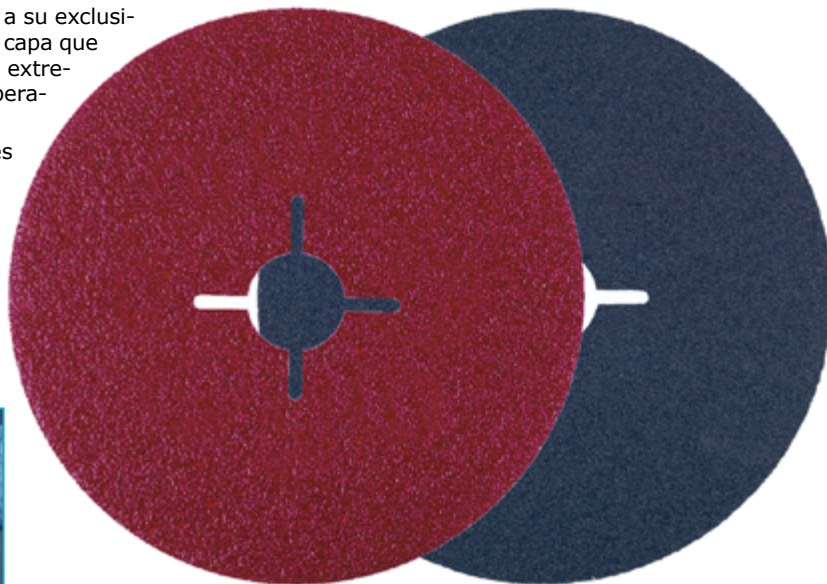
Herramienta de alto rendimiento y gran velocidad de desbaste. Garantiza una superficie de acabado perfecta, presentando mínimas irregularidades gracias a su grano de corindón.

Máxima abrasión a baja temperatura. Gracias a su exclusivo abrasivo de corindón de alto rendimiento y a la capa que lo recubre los discos SUITEC pueden ejercer una extrema capacidad de abrasión sin alcanzar altas temperaturas de trabajo.

No provoca coloración en las superficies/materiales

Mínima presión de trabajo. Con su alto poder de desbaste los discos SUITEC compensan la fuerza y la presión necesaria para el trabajo.

Larga vida útil de servicio. La especial configuración geométrica del filo del grano abrasivo asegura un extraordinario rendimiento evitando un desgaste prematuro del disco, manteniendo afilado el mineral durante mucho más tiempo.



APLICACIONES ABRASIVO DE CORINDÓN: Discos idóneos para desbaste de perfiles y superficies, eliminación de óxido y para desbaste preciso de cordones de soldadura.

Perfecto para trabajar sobre acero inoxidable, aceros resistentes a la corrosión y al ácido, acero refractario (altas aleaciones), aceros normalizados y materiales no férricos.

Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	U/E.	Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	U/E.	Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	U/E.
0128 1036	Ø 115	G:36	13.300	25 uds	0128 2036	Ø 125	G:36	12.200	25 uds	0128 3036	Ø 180	G:36	8.500	25 uds
0128 1060	Ø 115	G:60	13.300	50 uds	0128 2060	Ø 125	G:60	12.200	50 uds	0128 3060	Ø 180	G:60	8.500	50 uds
0128 1080	Ø 115	G:80	13.300	50 uds	0128 2080	Ø 125	G:80	12.200	50 uds	0128 3080	Ø 180	G:80	8.500	50 uds
0128 1120	Ø 115	G:120	13.300	50 uds	0128 2120	Ø 125	G:120	12.200	50 uds	0128 3120	Ø 180	G:120	8.500	50 uds

APLICACIONES ABRASIVO DE ZIRCONIO VITEX: Limpiar y aplanar cordones de soldadura angulares, eliminar y alisar cordones de soldadura finos; desbarbe ligero. Idóneos para la limpieza de acero deslucido (manchas azules por el calentamiento del acero) y capas de óxido.

Los discos de zirconio son imprescindibles para trabajar con materiales altamente resistentes a la corrosión, aceros resistentes al calor (inoxidables), aceros al carbono, forjados, metales no ferrosos, titanio, aceros al cromo, al níquel y aleaciones de hierro fundido gris.

Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	U/E.	Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	U/E.	Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	U/E.
0128 4036	Ø 115	G:36	13.300	25 uds	0128 5036	Ø 125	G:36	12.200	25 uds	0128 6036	Ø 180	G:36	8.500	25 uds
0128 4060	Ø 115	G:60	13.300	50 uds	0128 5060	Ø 125	G:60	12.200	50 uds	0128 6060	Ø 180	G:60	8.500	50 uds
0128 4080	Ø 115	G:80	13.300	50 uds	0128 5080	Ø 125	G:80	12.200	50 uds	0128 6080	Ø 180	G:80	8.500	50 uds
0128 4120	Ø 115	G:120	13.300	50 uds	0128 5120	Ø 125	G:120	12.200	50 uds	0128 6120	Ø 180	G:120	8.500	50 uds



PLATOS "GP-F1 TURBO" Para discos vulcanizados.

Platos profesionales patentados para discos flexibles con base de fibra vulcanizada (Corindón y Zirconio).

Indicados para el amolado ligero y lijado de superficies irregulares y con curvaturas, en aplicaciones sobre aceros inoxidables y de alta aleación.

Referencia	Ø Diámetro	RPM Máx.
0128 9115	Ø 115 mm.	30.000
0128 9125	Ø 125 mm.	20.000
0128 9180	Ø 180 mm.	20.000



DISCOS DE CARBURO DE SILICIO FIBRA SEMI-RÍGIDA

DISCOS SEMI-RÍGIDOS DE FIBRA GRUESA, CON GRANO ABRASIVO DE CARBURO DE SILICIO DE CALIDAD SUPERIOR.

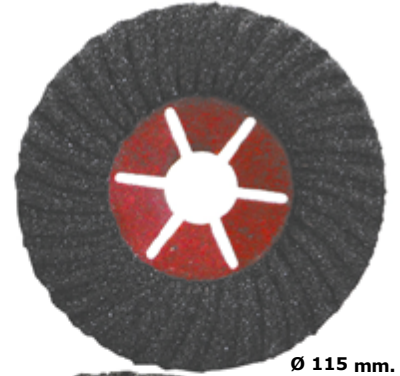
Discos semi-rígidos indicados para trabajos de desbaste, nivelación y afinado de mármol, granito, terrazo, hormigón, piedra artificial, poliéster, fibra de vidrio y metales no férricos.

Los discos abrasivos semi-rígidos son perfectos para la nivelación de juntas y la eliminación de resinas, pegamentos y otras aplicaciones de limpieza mecánica profesional.

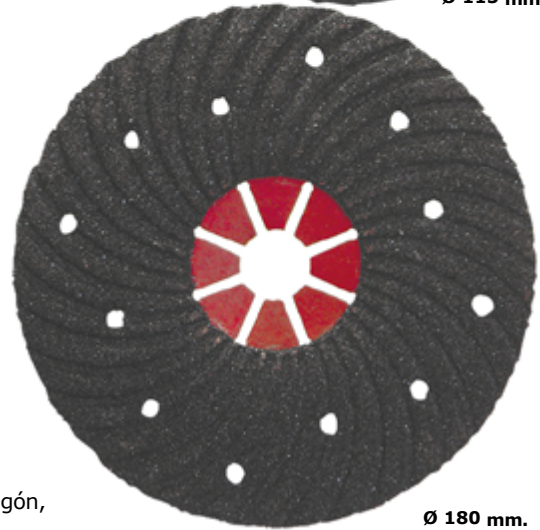
Adecuado para el rectificado fino de metales duros y herramientas dotadas de metal duro, fundición gris, aluminio, vidrio o cerámica.

La fibra semi-rígida del plato reduce las vibraciones al usar el disco, facilitando un trabajo mucho más cómodo y preciso.

El patrón del disco diseñado en espiral con crestas de refrigeración mejora la productividad y evita la carga y el sobrecalentamiento.



Ø 115 mm.



Ø 180 mm.

Corte y limpieza muy rápidos. Sin necesidad de cargas excesivas.

Disco muy flexible con baja presión, con mínima generación de ruido.

Rápido desbaste de material.

Acabado liso y uniforme incluso usando un ángulo mínimo.

Larga vida de servicio gracias a sus múltiples capas de abrasivo.

Disco sin atascos.

El modelo con agujeros proporciona una refrigeración más eficiente.

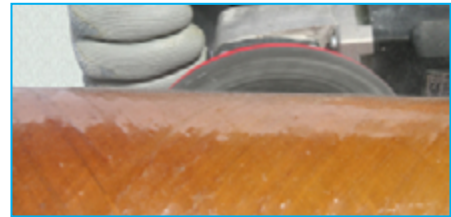
Aplicaciones: Los discos de carburo de silicio están indicados para trabajar con materiales como el mármol, granito, terrazo, asfalto, ladrillo, porcelánicos, hormigón, piedra artificial, poliéster, fibra de vidrio y metales no férricos



Eliminación y limpieza de óxido, pinturas, barnices, revestimientos y adhesivos.



Desbaste y nivelación sobre cemento y hormigón.



Aplicación sobre plásticos, poliéster, fibra de vidrio, Viniléster, termoplásticos...



Apto para explotaciones ganaderas, perfecto para la reparación o el mantenimiento de cascos animales.



Trabajo sobre metales, eliminación de cordones y preparación/acondicionamiento de superficies.



Idóneo sobre piedra, cuarzo, granito, mármol, piedra de pizarra, travertino...

Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	Agujeros	U/E.	Referencia	Ø mm.	Grano	RPM	Agujeros	U/E.
0128 7016	Ø 115	G:16	10.000	No	10 uds	0128 8016	Ø 180	G:16	6.500	Sí	10 uds
0128 7024	Ø 115	G:24	10.000	No	10 uds	0128 8024	Ø 180	G:24	6.500	Sí	10 uds
0128 7036	Ø 115	G:36	10.000	No	10 uds	0128 8036	Ø 180	G:36	6.500	Sí	10 uds
0128 7060	Ø 115	G:60	10.000	No	10 uds	0128 8060	Ø 180	G:60	6.500	Sí	10 uds

PLATOS "GP-F1 TURBO" Para discos vulcanizados.		
Referencia	Ø Diámetro	RPM Máx.
0128 9115	Ø 115 mm.	30.000
0128 9125	Ø 125 mm.	20.000
0128 9180	Ø 180 mm.	20.000





SUITEC[®]
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC

DISCO DE CORTE DE DIAMANTE -SUPER CANTERO-

DISCO DE CORTE SUPER CANTERO CON SEGMENTOS DIAMANTADOS PARA EL CORTE DE MATERIALES EXTREMADAMENTE DUROS.

EL MEJOR DISCO DE CORTE PARA PIEDRA DEL MERCADO.

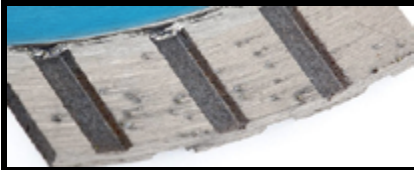
**iii SUPER
CANTERO**

DISCO PROFESIONAL
ALTO RENDIMIENTO | VENTILADO

- ▶ CORTE RÁPIDO Y PRECISO.
- ▶ MÁXIMA PENETRACIÓN.
- ▶ CORTE CÓMODO Y ESTABLE.
- ▶ DURABILIDAD AUMENTADA .

MATERIALES: Piedra | Hormigón | Hormigón Armado | Granito | Ladrillo Caravista | Ladrillo Klinker | Cemento | Teja

SEGMENTO MKT-MECHA™
DISPOSICIÓN ÓPTIMA DEL DIAMANTE.
SEGMENTOS ALMENADOS PROGRESIVOS.
RENDIMIENTO MEJORADO.



iii SUPER CANTERO
EN 1236.
115 / 125 / 230 MM.
CORTE EN SECO.



PIEDRA



H. ARMADO



HORMIGÓN



GRANITO



LADRILLO



CEMENTO



TEJA

SEGMENTOS ALMENADOS MKT-MECHA™ DE ÚLTIMA GENERACIÓN: Segmentos diamantados progresivos endurecidos con polvo de titanio. **Más velocidad y mayor precisión.**

CORTE MÁS CÓMODO Y SILENCIOSO: Superficie diseñada para atenuar las vibraciones sonoras y reducir del impacto auditivo.

ESTABILIDAD MEJORADA: La combinación del dentado MKT-MECHA™ progresivo y su exclusivo cuerpo aceleran el corte y estabilizan la temperatura.

MÁXIMO RENDIMIENTO EN MAQUINARIA A BATERÍA: Su extraordinario rendimiento sumado a su dentado progresivo optimiza su rendimiento en todo tipo de maquinaria, especialmente en radiales amoladoras a batería.



MÁXIMA CALIDAD BLUEDRAGON BY SUITEC

RENDIMIENTO SUPERIOR

Referencia	Ø Exterior	Ø Interior	Segmentos		Velocidad	R.P.M.
			Altura	Espesor		
0131 5115	115 mm	22,3 mm	13 mm.	2,2 mm.	80 m/s.	13.300
0131 5125	125 mm	22,3 mm	13 mm.	2,3 mm.	80 m/s.	12.000
0131 5230	230 mm	22,3 mm	13 mm.	3,6 mm.	80 m/s.	6.800

BLUEDRAGON
By SUITEC



01 04 01

CORTE Y ABRASIÓN





SUITEC
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC

DISCO DE DIAMANTE LÁSER -ULTRA T.T-

DISCO CANTERO SOLDADO POR LÁSER, CON SEGMENTOS DIAMANTADOS ORDENADOS. PARA EL CORTE DE MATERIALES EXTREMADAMENTE Duros.

NUEVO SISTEMA DE SEGMENTOS CON DIAMANTE HOMOGÉNEO Y ORDENADO.

DISCO PROFESIONAL
ALTO RENDIMIENTO | LÁSER
ULTRA T.T
LASER

- ▶ CORTE RÁPIDO Y PRECISO.
- ▶ DURABILIDAD +40%.
- ▶ CORTE CÓMODO Y ESTABLE.
- ▶ CONSTANTE Y UNIFORME .

MATERIALES: Hormigón Armado | Hormigón | Granito | Piedra | Ladrillo Caravista | Ladrillo Klinker | Pizarra | Arenisca | Terrazo | Cemento.

SEGMENTO MKT-TIDY TECH™

SEGMENTOS DE 15 CAPAS
8 CAPAS DE POLVO DE TUNGSTENO.
7 DE DIAMANTE.
MAYOR DURACIÓN Y RENDIMIENTO.



ULTRA T.T LASER
EN 1236.
115 / 125 / 230 MM.
CORTE EN SECO.



SEGMENTOS MKT-TIDY TECH™ DE ÚLTIMA GENERACIÓN: Segmentos diamantados ordenados en capas de diamante y reforzados con polvo carburo de tungsteno. **Máxima velocidad y durabilidad.**

Segmentos soldados mediante el sistema láser japonés MKT-Ultra™ que ofrecen mayor resistencia y seguridad.

DISCO EQUILIBRADO Y RESISTENTE: Óptima combinación de velocidad, estabilidad y rendimiento en el corte de materiales duros. Alta resistencia al desgaste y un corte rápido con menor esfuerzo.

MENOR PESO Y ESPESOR, MAYOR RENDIMIENTO: Peso muy ajustado y cuerpo perforado. **Menor esfuerzo**, tanto para el operario como para la maquinaria utilizada.

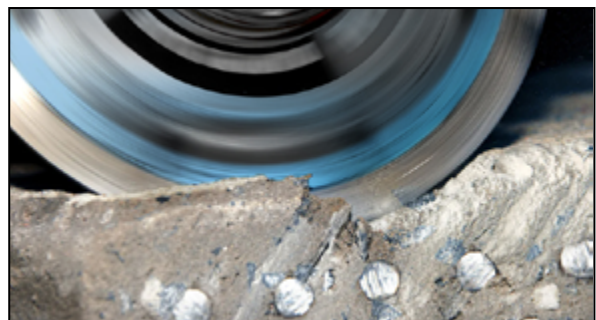
MÁXIMO RENDIMIENTO EN MAQUINARIA A BATERÍA: Su extraordinario rendimiento sumado a su capacidad de corte optimiza su rendimiento en todo tipo de maquinaria, especialmente en radiales amoladoras a batería.



MÁXIMA CALIDAD BLUEDRAGON BY SUITEC

RENDIMIENTO SUPERIOR

Referencia	Ø Exterior	Ø Interior	Segmentos		Velocidad	R.P.M.
			Altura	Espesor		
0131 9115	115 mm	22,3 mm	10 mm.	2,2 mm.	80 m/s.	13.300
0131 9125	125 mm	22,3 mm	10 mm.	2,2 mm.	80 m/s.	12.000
0131 9230	230 mm	22,3 mm	10 mm.	3,2 mm.	80 m/s.	6.800



BLUEDRAGON
By SUITEC





DISCO DE CORTE DE DIAMANTE -TURBO KATANA-

DISCO DE CORTE TURBO CON SEGMENTO EXTRAFINO DE BANDA CONTÍNUA, PARA LOS MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN MÁS DUROS.

EL MEJOR ACABADO POSIBLE PARA CORTE DE GRES, PORCELÁNICO Y MATERIALES CERÁMICOS.

TURBO KATANA DISCO PROFESIONAL DIAMANTE EXTRAFINO

- ▶ CORTE RÁPIDO Y PRECISO.
- ▶ ACABADO VISIBLE PERFECTO.
- ▶ MÍNIMA VIBRACIÓN.
- ▶ DURABILIDAD AUMENTADA .

MATERIALES: Porcelánico | gres, cerámica | azulejos | teja | ladrillo, mampostería | mármol | granito | fibra de vidrio...

SEGMENTO TURBO KATANA™
SEGMENTOS ALMENADOS CONTÍNUOS. EXTRAFINO, CORTE PERFECTO. VELOCIDAD INCREMENTADA.



TURBO KATANA III
EN 1236.
115 / 125 / 230 MM.
CORTE HÚMEDO/SECO.



SEGMENTOS AFILADOS COMO UNA KATANA: De tipo extrafinos, contínuos y almenados, desarrollados para cortes con acabados casi perfectos para todas las aristas de corte visibles. **EL CORTE MÁS VELOZ CON EL MEJOR ACABADO POSIBLE.**

MATRIZ DE CORTE AVANZADA: Proporciona los cortes más rápidos al mismo tiempo que minimiza la vibración. **Más seguro.**

LA VELOCIDAD DE CORTE MANTENIDA MÁS ALTA DEL MERCADO: La combinación de la matriz prensada en caliente y el segmento diamantado contínuo multiplica por cuatro el rendimiento de este disco en comparación con otros similares.

MÁXIMO RENDIMIENTO EN MAQUINARIA A BATERÍA: El segmento de tipo Katana contínuo y almenado optimiza su rendimiento en todo tipo de maquinaria, especialmente en radiales amoladoras a batería.



MÁXIMA CALIDAD BLUEDRAGON BY SUITEC

RENDIMIENTO SUPERIOR

Referencia	Ø Exterior	Ø Interior	Segmentos		Velocidad	R.P.M.
			Altura	Espesor		
0131 6115	115 mm	22,3 mm	10 mm.	1,2 mm.	80 m/s.	13.300
0131 6125	125 mm	22,3 mm	10 mm.	1,4 mm.	80 m/s.	12.000
0131 6230	230 mm	22,3 mm	10 mm.	1,6 mm.	80 m/s.	6.800

BLUEDRAGON
By SUITEC





SUITEC[®]
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC

DISCO DE DIAMANTE REFORZADO -FAST & FURIOUS-

FAST & FURIOUS ES LA EVOLUCIÓN DE LOS DISCOS DE DIAMANTE DE ALTO RENDIMIENTO.

DESARROLLADO PARA OFRECER UN CORTE PERFECTO EN MATERIALES DUROS. CUERPO Y SEGMENTOS DE DISEÑO EXTRA-FINO Y REFORZADOS.



- ▶ **CORTE SÚPER RÁPIDO.**
- ▶ **ACABADO VISIBLE PERFECTO.**
- ▶ **DURABILIDAD +30%.**
- ▶ **MATRIZ REFORZADA.**

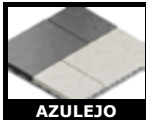
MATERIALES: Porcelánico | gres, cerámica | baldosa | klinker | pizarra | refractarios | granito | tejas | diversos materiales de construcción.



SEGMENTO FAST&FURIOUS™
SEGMENTO CONTÍNUO DE 10 MM.
CORTE LIMPIO DE ALTA CALIDAD.
FORMA DE X, REDUCE LA FRICCIÓN.



FAST & FURIOUS
EN 1236.
115 / 125 / 230 MM.
CORTE HÚMEDO/SECO.



SEGMENTOS FAST & FURIOUS™ X DE ÚLTIMA GENERACIÓN: Un nuevo concepto de segmento dentado de apenas 1 mm de grosor que proporciona un **corte rápido, limpio y suave**; sin astillar ni quemar el material cortado.

El dibujo de la banda de diamante reduce la fricción durante el corte y propicia una ventilación mejorada del segmento.

NÚCLEO DE LA MATRIZ REFORZADO: Proporciona una resistencia óptima a la torsión y la tensión, ofrece una notable reducción de la vibración para generar un corte suave y limpio.

DISTRIBUCIÓN DEL DIAMANTE -X FACTOR™-: El nuevo diseño del segmento incluye una redistribución del diamante que mejora el rendimiento y la duración del disco hasta un **30%**.

MÁXIMO RENDIMIENTO EN MAQUINARIA A BATERÍA: El exclusivo segmento contínuo con forma de X optimiza su rendimiento y refrigeración en todo tipo de maquinaria, especialmente en radiales amoladoras a batería.



MÁXIMA CALIDAD BLUEDRAGON BY SUITEC

RENDIMIENTO SUPERIOR

Referencia	Ø Exterior	Ø Interior	Segmentos		Velocidad	R.P.M.
			Altura	Espesor		
0131 8115	115 mm	22,3 mm	10 mm.	1,2 mm.	80 m/s.	13.300
0131 8125	125 mm	22,3 mm	10 mm.	1,4 mm.	80 m/s.	12.000
0131 8230	230 mm	22,3 mm	10 mm.	1,8 mm.	80 m/s.	6.800



BLUEDRAGON
By SUITEC





DISCO PROFESIONAL MULTICORTE -XBLADE-

EL DISCO DE DIAMANTE MÁS POLIVALENTE, PERMITE CORTAR DE FORMA SEGURA SOBRE TODO TIPO DE MATERIALES.

APTO PARA TODO TIPO DE METALES, MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN E **INCLUSO RESCATISTAS.**



- ▶ **CORTE UNIVERSAL.** METALES, MADERA, CLAVOS, MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN...
- ▶ **UN DISCO PARA TODO.**
- ▶ **DURABILIDAD X100 .**

MATERIALES: Apto para todo tipo de metales (férricos, inox, no férricos...). Plásticos, materiales de construcción, porcelánicos, pavimentos...



XBLADE MULTI CORTE
EN 1236 | MPA.
115 / 125 / 230 MM.
CORTE EN SECO.

CORTA TODOS LOS MATERIALES

VACUUM BRAZED™ DIAMANTE SOLDADO AL VACÍO: El diamante se fija a la matriz del disco a través de un proceso de soldadura extra-fuerte realizada al vacío. Aumenta su capacidad de corte y multiplica la resistencia al desgaste.

MÁXIMA DURABILIDAD Y VELOCIDAD: El diámetro nunca se ve reducido, por lo que la velocidad de corte es constante.

USO MÁS LIMPIO: Minimiza la formación de chispas, polvo y olor en comparación con un otros discos de diamante/carburo. No hay proyecciones propias del disco, sólo proyecta el material cortado.

DISCO POLIVALENTE DE RESCATE: Gracias a sus cualidades únicas este disco es idóneo para su empleo por parte de cuerpos de bomberos, equipos de rescate y salvamento, contratistas de demolición, etc.



MÁXIMA CALIDAD BLUEDRAGON BY SUITEC MÁXIMO RENDIMIENTO

Referencia	Ø Ext.	Ø Int.	Segmentos		Veloc.	R.P.M.
			Altura	Espesor		
0131 1115	115 mm	22,3 mm	3,2	1,4 mm	80 m/s	13.300
0131 1125	125 mm	22,3 mm	3,2	1,6 mm	80 m/s	12.000
0131 1230	230 mm	22,3 mm	3,2	1,9 mm	80 m/s	6.800

BLUEDRAGON

CORTE UNIVERSAL: Corta madera, madera con clavos, plásticos, láminas metálicas y perfilera, varillas, metales no férricos, tuberías, plásticos, fibra de vidrio, porcelánicos, azulejos, hormigón, piedra, teja, ladrillo, cartón yeso...





SUITEC
SUITEC FENIX

BLUEDRAGON
By SUITEC

DISCO ESPECIAL WIDIA CORTE DE MADERA -DRAGON CLAW-

DISCO CON PASTILLAS DE WIDIA PARA EL CORTE DE MADERA CON RADIAL AMOLADORA. MÁXIMO CONTROL, VELOCIDAD Y PRECISIÓN.

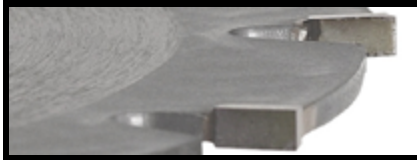
IDÓNEO PARA CORTE Y TRONZADO POLIVALENTE DE MADERA, PLÁSTICOS Y ALUMINIO.



- ▶ **DIENTES DE ALTA RESISTENCIA.**
- ▶ **EFEECTO ANTI-RETROCESO.**
- ▶ **SOLDADURA MKT-MECHA™.**
- ▶ **CORTE RÁPIDO Y ESTABLE .**

MATERIALES: Madera | Madera de construcción (encofrados, placas...) | Cartón yeso | Plástico | Metacrilato | Aluminio.

DENTADO DRAGON CLAW
CARBURO ESPECIALMENTE ENDURECIDO.
ALTA DURABILIDAD Y RENDIMIENTO.
RESULTADOS LIMPIOS Y PRECISOS.



DRAGONCLAW
EN 847-1.
115 / 125 / 230 MM.
CORTE EN SECO.



MADERA DURA



MAD. BLANDA



AGLOMERADO



MADERA DM



PLADUR



PLÁSTICO



ALUMINIO

DENTADO DE ATAQUE DRAGON CLAW (8/12): Dientes de widia endurecida con desahogo posterior, sólo los dientes contactan con el material asegurando un efecto anti-retroceso que facilita el poder ser utilizado con amoladora angular.

Dientes soldados mediante el sistema láser japonés MKT-Ultra™ que ofrecen mayor resistencia y seguridad.

ROZAMIENTO MÍNIMO: Gracias al diseño especialmente ligero y tratamiento superficial del cuerpo del disco se minimiza el impacto de la fricción durante el proceso de corte. **Corte más rápido, preciso y cómodo.**

MÁXIMA CAPACIDAD DE ADAPTACIÓN: Se adapta a cualquier amoladora angular, su diseño especial patentado garantiza el uso sin efecto de retroceso para serrar, fresar y cortar con rapidez.

MÁXIMO RENDIMIENTO EN MAQUINARIA A BATERÍA: Su extraordinario rendimiento sumado a su capacidad de corte optimiza su rendimiento en todo tipo de maquinaria, especialmente en radiales amoladoras a batería.

ATENCIÓN: NO CORTAR MADERA CON CLAVOS

MÁXIMA CALIDAD BLUEDRAGON BY SUITEC

Referencia	Ø Exterior	Ø Interior	Dentado	Velocidad	R.P.M.
0131 3115	115 mm	22,3 mm	6 dientes	80 m/s.	13.300
0131 3125	125 mm	22,3 mm	8 dientes	80 m/s.	12.000
0131 3230	230 mm	22,3 mm	12 dientes	80 m/s.	6.800



BLUEDRAGON
By SUITEC

